

## IGNITE®

# Fluoreszierende Farbpigmente für Polyurethane und Silikone









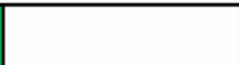
KauPo Plankenhorn e.K.  
Max-Planck-Straße 9/3  
D-78549 Spaichingen  
Fon +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3  
Fax +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 55  
info@kaupo.de · www.kaupo.de

### A. Produktbeschreibung

Die Ignite® Farben sind kompatibel mit unseren Polyurethanen (Kautschuk, Gießharze, Schäume) und kondensationsvernetzenden Silikonen. Bedingt geeignet für additionsvernetzende Silikone, da diese durch Ignite® verdickt werden (siehe Abschnitt C.). Der fluoreszierende bzw. leuchtende Effekt kommt durch Schwarzlicht perfekt zur Geltung. Der beste Leuchteffekt wird erzielt, wenn Ignite® transparenten Polyurethanen (z.B. Clear Flex® oder Smooth-Cast® 325) hinzugefügt wird.

**Was sorgt bei Ignite® für den Leuchteffekt?** Durch die Ignite® Farben wird mehr UV-Licht des ausgehärteten Kunststoffs für das menschliche Auge sichtbar im Vergleich zu Güssen die mit So-Strong® oder Silc-Pig® Pigmenten eingefärbt wurden. Reproduktionen mit Ignite® Farben wirken heller bei Tageslicht und leuchten im Dunkeln bei Schwarzlicht.

### B. Farbreferenztablelle

				
<b>Fluorescent Red</b> Rubine Red	<b>Fluorescent Blue</b> Pantone 300C	<b>Fluorescent Orange</b> Pantone 805C	<b>Fluorescent Pink</b> Pantone 806C	<b>Fluorescent Purple</b> Pantone Purple
				
<b>Fluorescent Yellow</b> Pantone 809C	<b>Fluorescent Magenta</b> Pantone 813C	<b>Fluorescent Green</b> Pantone 354C	<b>Fluorescent White</b> Pantone White	

### C. Anwendungshinweise

#### Mischung nach Gewicht:

Die empfohlene Zugabemenge bewegt sich zwischen 0,5% bis 1,5% des Gesamtgewichts der Materialmischung (Part A+B). Erfahrungsgemäß liefert 1% Zugabe die besten Ergebnisse. Ein Anteil von über 1,5% hat keine Auswirkung auf das Farbergebnis. Eine Überdosierung kann zudem zu Vernetzungsstörungen führen.

#### Mischung nach Volumen:

34 Tropfen auf 100 ml Materialmischung sind empfehlenswert. Um die Transluzenz von z.B. Clear Flex® oder Smooth-Cast® 325 zu behalten, sollten nur 17 Tropfen auf 100 ml hinzugefügt werden. Um Ignite® tropfenweise dosieren sind z.B. Pipetten gut geeignet.

Für spezielle Farbtöne, können die erhältlichen Farben untereinander gemischt werden. Dabei sind evtl. einige Versuche nach der Trial-and-Error-Methode nötig. Wir empfehlen diverse Testreihen mit kleineren Materialmengen. Vor der Entnahme sollte das Pigment im Farbbehälter umgerührt werden, da sich Farbpartikel mit der Zeit am Boden absetzen. Die entsprechende Menge Ignite® zunächst mit Part B des entsprechenden Produkts gut vermischen, bevor Part A hinzugefügt wird.

#### Bitte beachten:

Das Technische Merkblatt des entsprechenden Polyurethans oder Silikons sollte vor der Verarbeitung ebenfalls gelesen werden.

Ignite® führt bei Additionsilikonen (z.B. Dragon Skin®) zu einer signifikanten Verdickung des Materials, was die Vakuumentlüftung unter Umständen erschwert. Maximal 1% sollte diesen Silikonen hinzugefügt werden.

**Achtung: um Additionsilikone fluoreszierend einzufärben, ist die Verwendung von Silc-Pig® Electric ideal, da diese keinen Verdickungseffekt aufweisen.**

Wir bieten die oben dargestellte Farbreferenztablelle lediglich als allgemeine Orientierungshilfe an und übernehmen keinerlei Gewährleistung in Bezug auf Farbbechtheit und Farbabstimmung. Ergebnisse können je nach Material unterschiedlich sein. Der Anwender trägt die alleinige Verantwortung zur Bestimmung des Farbeffekts und der Eignung der Farbmittels. Tests im kleineren Umfang sind empfehlenswert.

BEI FRAGEN ZU IHRER ANWENDUNG HELFEN WIR IHNEN GERNE WEITER:

+49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3 • info@kaupo.de

AUF [WWW.KAUPO.DE](http://WWW.KAUPO.DE) FINDEN SIE ZAHLREICHE PRODUKTINFORMATIONEN SOWIE HINWEISE ZUR HERSTELLUNG VON FORMEN UND ABGÜSSEN.

Stand: 02.07.2019. Änderungen vorbehalten.