#### PRÄZISE ABFORMEN. DETAILGETREU REPRODUZIEREN.



# SILICONE THINNER®

# Verdünner für Silikone

KauPo Plankenhorn e.K. Max-Planck-Straße 9/3 D-78549 Spaichingen Fon +49 (0) 74 24 - 958 42 - 3 Fax +49 (0) 74 24 - 958 42 -55 info@kaupo.de · www.kaupo.de

## A. Produktbeschreibung

Silicone Thinner® ist eine nicht reaktive Silikonflüssigkeit, welche die Viskosität der Mischung von kondensations- oder additionsvernetzenden Silikonkautschuk reduziert. Vorteile:

- Die niederere Viskosität bedeutet, dass der Kautschuk schneller entlüftet werden kann.
- Die Silikonmischung fließt besser über feine Details.
- Die Shorehärte des vernetzten Silikons ist geringer.

 Die Topfzeit verlängert sich je nach Zugabemenge von Silicone Thinner®.

<u>Nachteile:</u> Die Einreiß- und Zugfestigkeit werden je nach Zugabemenge reduziert. Allerdings bleibt die Weiterreißfestigkeit der Mold Max® Serie erhalten.

### B. Technische Daten (Auswirkungen von Silicone Thinner am Beispiel von Mold Max® 30

	Mold Max <sup>®</sup> 30 + 0% Silicone Thinner <sup>®</sup>	Mold Max <sup>®</sup> 30 + 5% Silicone Thinner <sup>®</sup>	Mold Max <sup>®</sup> 30 + 10% Silicone Thinner <sup>®</sup>
Viskosität gemischt (mPas)	25000	19000	13800
Härte (Shore A)	30	26	23
Zugfestigkeit (N/mm²)	2,8	2,4	2,3
Reißfestigkeit (N/mm)	23,9	20,5	16,6

Angaben bei Raumtemperatur (23°C) und nach 7 Tagen gemessen.

## C. Lagerung • Haltbarkeit • Vorbereitung

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Nach Öffnung verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten. Nach Materialentnahme den Behälter sofort wieder verschließen. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird empfohlen.

# D. Abwiegen • Mischen • Gießen

Unbedingt eine genaue Waage verwenden. Silicone Thinner® wird immer im Prozentanteil zum Gesamtgewicht (PART A+B) des Silikons hinzugefügt.

- Gesamtmenge für die Anwendung bestimmen und die Teilmengen der Komponenten (PART A, PART B, Silicone Thinner®) kalkulieren.
- 2. Entsprechende Menge PART A abwiegen bzw. abmessen (bei Mischung nach Volumen).
- Anteil von Silicone Thinner® im Verhältnis zur Gesamtmischung (PART A+B) abwiegen und ausgiebig zunächst mit PART A vermischen.
- 4. Entsprechende Menge PART B abwiegen bzw. abmessen und ausgiebig mit PART A vermischen.

- Die Mischung erneut in einem sauberen Behälter umrühren.
- 6. Eventuell im Vakuum entlüften, um Luftblaseneinschlüsse zu minimieren. Geeignete Vakuumbehälter und -pumpen sind bei uns erhältlich.
- 7. Silikon vergießen und dabei langsam vom tiefsten Punkt über das Modell steigen lassen.

#### Bitte beachten:

Eine Zugabemenge von mehr als 10% nach Gewicht wird nicht empfohlen.

Je nach Zugabemenge von Silicone Thinner® verlängert sich die Topfzeit der Silikonmischung.

Das Produktdatenblatt des entsprechenden Silikons sollte vor der Verarbeitung ebenfalls gelesen werden.

### E. Sicherheitshinweise

Das **EG-Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. Augenkontakt sollte vermieden werden. Silikonpolymere sind in der Regel ungefährlich für die Augen, jedoch kann eine vorübergehende Irritation auftreten. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

#### Wichtig:

Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

BEI FRAGEN ZU IHRER ANWENDUNG HELFEN WIR IHNEN GERNE WEITER:

+49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3 • info@kaupo.de

AUF <u>WWW.KAUPO.DE</u> FINDEN SIE ZAHLREICHE PRODUKTINFORMATIONEN SOWIE HINWEISE ZUR HERSTELLUNG VON FORMEN UND ABGÜSSEN.