

PRÄZISE ABFORMEN.
DETAILGETREU REPRODUZIEREN.



KauPo Plankenhorn e.K.
Max-Planck-Straße 9/3
D-78549 Spaichingen
Fon +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3
Fax +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 55
info@kaupo.de - www.kaupo.de

URECOAT®

Flexible Polyurethanbeschichtung

A. Produktbeschreibung

UreCoat® ist ein zweikomponentiges Polyurethan zur Verwendung als flexible und stoßfeste Beschichtung auf diversen Materialoberflächen wie z.B. Polystyrol- und Polyurethanschaum, Polyurethankautschuk, Textilien, Holz, Kunststoff und teilweise auch Metall. Durch das Einfärben mit So-Strong®, UVO® oder Ignite® Farben können verschiedenste Effekte erzeugt werden. Das gehärtete Material ist robust und UV-beständig.

UreCoat® ist frei von Phthalaten und VOC. Die Topfzeit beträgt 8 Minuten, die Wiederbeschichtungszeit ca. 30

Minuten. Nach 2 Stunden ist die Masse klebefrei und nach 16 Stunden komplett gehärtet.

UreCoat® wird u.a. eingesetzt für die Herstellung von flexiblen und belastbaren Requisiten im Film- und Theaterbereich und ist optimal geeignet als flexibles Lacksystem auf unseren beliebten FlexFoam-iT® Weichschäumen und Vytaflex® Polyurethan-kautschuken. Auf Seilen aufgetragen können z.B. täuschend echt wirkende Pflanzenteile und Lianen hergestellt werden. Des Weiteren ist UreCoat® optimal zur Reparatur von Latex-objekten aller Art geeignet.

B. Technische Daten

Mischung n. Gewicht	100A : 10B
Viskosität gemischt (mPas)	3800
Spezifisches Gewicht (g/cm ³)	1,05
Farbe	bernstein-klar
Topfzeit (Min.)	8
Wiederbeschichtungszeit* (Min.)	30
Klebfreizeit* (Std.)	2
Aushärtezeit* (Std.)	16
Härte (Shore A)	70
Zugfestigkeit (N/mm ²)	9,4
E-Modul (N/mm ²)	3,46
Reißdehnung (%)	876
Weiterreißfestigkeit (N/mm)	45,7

Angaben bei Raumtemperatur (23°C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen. Genaue Informationen zu den einzelnen Prüfnormen sind auf Anfrage erhältlich. * Kann variieren, da abhängig von Masse.

C. Deckungsrate

Gebindegröße	ca. Fläche (bei 1 mm Schichtdicke)
0,5 kg (/1 Gebinde)	0,7 m ²
3,99 kg (/2 Gebinde)	5,5 m ²
19,96 kg (/3 Gebinde)	27 m ²

D. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlussene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung der beiden Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials erheblich. Restmengen so schnell wie möglich verbrauchen. Flüssige Polyurethane sind feuchtigkeitsempfindlich und können

Luftfeuchtigkeit absorbieren, was zu Blasenbildung oder Aufschäumen während des Härtungsprozesses führen kann. Nach Materialentnahme die beiden Behälter sofort wieder verschließen. XTEND-IT® Trockenstickstoff verlängert die Lagerzeit deutlich.

E. Vorbereitung • Sicherheit

In gut belüfteter Umgebung mischen. Die Verarbeitung sollte bei einer relativen Luftfeuchtigkeit unter 50% erfolgen. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird unbedingt empfohlen. Der zu beschichtende Untergrund sollte nach Möglichkeit aufgeraut und mit Alkohol oder Lösemittel gereinigt werden.

F. Mischen • Auftragen • Oberflächenfinish • Aushärten

Wichtig: Wichtig: Part B (blauer Behälter) vor der Entnahme aus dem Behälter gründlich schütteln oder umrühren.

Flüssige Polyurethane sind feuchtigkeitsempfindlich. Mischwerkzeuge und -behälter sollten trocken und sauber sein, um Vernetzungsstörungen zu vermeiden.

Nach der Entnahme entsprechender Mengen von Part A und Part B in den Mischbehälter, 3 Minuten lang intensiv mischen und dabei den Boden und die Seitenwände des Mischbehälters mehrmals mit einbeziehen. Danach die Mischung in einen frischen, sauberen Mischbehälter umfüllen und den kompletten Mischungsprozess wiederholen. Um die Verarbeitungszeit zu verlängern, reduzieren Sie die Masse, indem Sie die Mischung in eine flache Form gießen und streichen Sie die Mischung von dort aus auf die Oberfläche. Achten Sie beim Auftragen darauf, keine Pinselstriche zu hinterlassen. Nach jeweils 30 Minuten können beliebig viele Folgeschichten aufgetragen werden.

Verdünnen: Durch Zugabe von Lösemittel (z.B. Terpentinersatz) kann UreCoat® dünnflüssiger eingestellt werden. Das empfohlene Mischungsverhältnis beträgt 100A : 10B : 25 Teile Lösemittel. Rühren Sie das Lösemittel gründlich und homogen in den Part A ein, bis eine einheitliche Farbe zu erkennen ist.

G. Sicherheitshinweise

Das **EG-Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Vorsicht:

Part A (gelber Behälter bzw. Aufkleber) enthält Diisocyanat. Dämpfe, die beim Erhitzen oder Versprühen des Materials verstärkt auftreten, können Reizungen und Beschädigungen der Lunge verursachen. Nur bei ausreichender Belüftung anwenden. Kontakt mit Haut und Augen kann schwere Reizungen verursachen. Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit wasserlosem Handreiniger, gefolgt von Seife und Wasser entfernen.

Zur Beschichtung von Metalloberflächen wird zusätzlich 1-2 Schichten Shellac als Haftgrund empfohlen.

Da jede Anwendung unterschiedliche Anforderungen aufweist, empfehlen wir eine kleine Testanwendung, um die Eignung des Materials für Ihr Projekt zu ermitteln.

Verdicken: Um eine pastösere Konsistenz einzustellen, kann dem UreCoat® ein Verdickungsfüllstoff wie z.B. UreFil® 11 beigemischt werden. Das empfohlene Mischungsverhältnis beträgt 100A : 10B : max.15 Teile UreFil® 11. Den Füllstoff dem Part A beimischen bevor Part B hinzugefügt wird.

Oberflächenfinish: UreCoat® härtet mit einer glänzenden Oberfläche. Falls ein mattes Oberflächenfinish gewünscht ist, können die folgenden zwei Methoden angewandt werden:

1. Ca. 30-60 Minuten nach Auftrag der letzten Schicht mit einem weichen, staub- und faserfreiem Tuch oder einem weichen Pinsel über die Oberfläche wischen.

2. Ca. 30-60 Minuten nach Auftrag der letzten Schicht die noch leicht klebrige Oberfläche mit frischem, trockenem Puderzucker beträufeln. Nach der endgültigen Aushärtung die Oberfläche einfach mit warmem Wasser abspülen.

Aushärten: Lassen Sie UreCoat® über Nacht bei Raumtemperatur (ca. 23°C) aushärten (mindestens 16 Std.). Die Aushärtezeit kann durch Wärmezufuhr verkürzt werden. Tempern Sie dazu das Objekt bei 60°C für ca. 4 Stunden. Das Aushärten bei einer Raumtemperatur unter 18°C sollte vermieden werden.

Entfernen von unvernetztem UreCoat®: Kratzen Sie so viel Material wie möglich mit einem Schaber von der Oberfläche ab. Beseitigen Sie Rückstände mit Alkohol.

Part B (blauer Behälter bzw. Aufkleber) reizt die Augen und die Haut. Vermeiden Sie längeren oder wiederholten Hautkontakt. Falls kontaminiert, die Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Wasser und Seife entfernen.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

BEI FRAGEN ZU IHRER ANWENDUNG HELFEN WIR IHNEN
GERNE WEITER:

+49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3 • info@kaupo.de

AUF WWW.KAUPO.DE FINDEN SIE ZAHLREICHE
PRODUKTINFORMATIONEN SOWIE HINWEISE ZUR
HERSTELLUNG VON FORMEN UND ABGÜSSEN.